

SER COLOR S.R.L.

Sede legale: Via Circonvallazione per Ruffano, s.n. – 73042 Casarano (LE)

Sede produttiva: Via Gran Sasso Zona Ind. - 73040 Melissano (LE)

allegato B - SCHEDE

MODIFICA SOSTANZIALE A.I.A.

(ai sensi del comma 1 art. 29-nonies Titolo III-bis D.Lgs 152/2006)

I Tecnici
Dr. chimico Ercole Cervigni

Sercolor S.r.l.
Responsabile Legale e Referente IPCC
Rocco Serravezza

D.ssa Sabina Calogiuri
D.ssa in Valutazione di Impatto e Cert. Amb.

SCHEDA A

IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO COME DA PROGETTO

denominazione **SERCOLOR S.R.L.**

da compilare per ogni attività IPPC:

2.6	105.1	28	28.51
codice IPPC ¹	codice NOSE-P ²	codice NACE ³	codice ISTAT

classificazione IPPC ¹	Impianti trattamento superficie di metalli mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un valore superiore a 30 mc	Esistente, autorizzato con Determina AIA n.898 del 23/04/2013 Provincia di Lecce stato impianto SERCOLOR S.R.L. ragione sociale
classificazione NOSE-P ²	Trattamento superficiale di metalli	
classificazione NACE ³	Lavorazione di prodotti in metallo	
classificazione ISTAT	Trattamento e rivestimento dei metalli	

Iscrizione al Registro delle imprese presso la C.C.I.A.A. di **Lecce** n. **03161660752**

Indirizzo dell'impianto

comune	MELISSANO	prov.	LE	CAP	73040
frazione o località	Zona Industriale				
via e n. civico	Via Gran Sasso, 13				
telefono	0833 587282	fax	0833 587282	e-mail	info@sercolor.it
coordinate geografiche	18°06'57,23"	E	39°58'46,96"	N	

Sede legale (se diversa da quella dell'impianto)

comune	CASARANO	prov.	LE	CAP	73042
frazione o località					
via e n. civico	VIALE DE MATTEIS				
telefono	0833 587282	fax	0833 587282	e-mail	info@sercolor.it
partita IVA	03161660752				

Responsabile legale

nome	ROCCO	cognome	SERRAVEZZA		
nato a	CASARANO	prov.	LECCE	il	05/02/1956
residente a	CASARANO	prov.	LECCE	CAP	73042
via e n. civico	Via G. Pascoli, 122				
telefono	0833 587282	fax	0833 587282	e-mail	info@sercolor.it

¹ Vedere VIII Titolo III-bis Parte II del D.Lgs. 152/2006.

² Classificazione standard Europea delle fonti di emissione (Dec. 2000/479/CE)

³ Classificazione standard europea delle attività economiche (definizione di impresa adottata dalla Commissione UE: comunicazione n. 96/C 213/04 del 23/07/96 – richiamata nel Reg. CE 70/2000)

codice fiscale

Referente IPPC

nome cognome
telefono fax e-mail
indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto)

superficie lotto stabilimento esistente	m ²	4.875,26	superficie lotto in ampliamento	m ²	3.135,00	Totale	m ²	8.010,26
superficie coperta esistente	m ²	1.970,58	superficie coperta in ampliamento	m ²	1.668,60	Totale	m ²	3.639,18
superficie piazzale impermeabilizzato	m ²	1.687,61	superficie piazzale impermeabilizzato in ampliamento	m ²	1.952,39	Totale	m ²	3.640,00
volume totale	m ³	11.419,75	volume in ampliamento	m ³	9.752,45	Totale	m ³	21.172,20
						% coperto/lotto	m ² /m ²	45,43%
						sviluppo	m ³ /m ²	

Responsabile tecnico

Responsabile per la sicurezza

Numero totale addetti

Turni di lavoro

Periodicità dell'attività

Anno di inizio dell'attività dell'attuale impianto
Anno presunto inizio attività nuovo impianto come da progetto

Data di presunta cessazione attività

SCHEDA B

PRECEDENTI AUTORIZZAZIONI DELL'IMPIANTO E NORME DI RIFERIMENTO

Compilare una tabella (identificandola B.1, B.2, B.3, B.n) per ogni singola attività IPPC e NON IPPC, al fine di poter verificare lo stato autorizzativo dell'impianto all'atto di presentazione della domanda.

Tab. B. - Identificazione dell'attività produttiva: **ZINCATURA GALVANICA, SABBIAIATURA, GRANIGLIATURA E VERNICIATURA A POLVERE**

N.B.: l'attuale impianto (in funzione) è autorizzato con A.I.A. - D.D. N° 898 del 23/04/2013 rilasciata dalla Provincia di Lecce Servizio Ambiente e Tutela Venatoria

Settore interessato	Numero autorizzazione	Ente competente	Norme di riferimento	Note e considerazioni
Aria	D.D. 898 del 23/04/2013	Provincia di Lecce	All.VIII punto 2.6 D.Lgs.152/06	
Acqua	D.D. 898 del 23/04/2013	Provincia di Lecce	All.VIII punto 2.6 D.Lgs.152/06	
Acqua	Utilizzazione acque uso irriguo da pozzo artesiano, provvedimento n.4642 del 20/01/2010	Regione Puglia		
V.I.A.	/			
	/			
Bonifiche	/			
EMAS	/			
ISO	Certificazione n.640/A del 15/02/2016	MSCert	UNI EN ISO 9001:2015	Rinnovata il 13/02/2019 Prossima scadenza 13/02/2022
Prevenzione incendi	Prot. 18417 del 24/12/2016	Comando Provinciale VV.F. Lecce		Parere favorevole ai fini antincendio su progetto di ampliamento e riorganizzazione degli spazi produttivi
Igiene e sicurezza	Prot. N.181720 del 16/11/2016	ASL LECCE Sud		Parere favorevole su progetto di ampliamento e riorganizzazione degli spazi produttivi
Permesso a costruire	Autorizzazione unica a costruire prot.n.7237 del 18/08/2017 Parere di conformità urbanistica Pratica edilizia n.106/2016 prot.n.9368 del 20/10/2016	Comune di Melissano (LE)		Progetto di ampliamento e riorganizzazione degli spazi produttivi

SITUAZIONE INIZIALE

Classificazione dell'area prima dell'insediamento produttivo (come classificazione urbanistica):
ZONA INDUSTRIALE

Anno di inizio attività (la prima che si è insediata): 1999

Se nell'impianto ci sono state variazioni storiche delle attività produttive descrivere nella seguente tabella le attività svolte precedentemente.

Tab. B1

Attività		Settore ambientale interessato	Note
Identificazione dell'attività	Periodo		
	dal	al	

SCHEDA C

MATERIE PRIME ED AUSILIARIE PREVISTE DA UTILIZZARE

Tab. C1 - Materie prime ed ausiliarie e loro quantitativi previsti di consumo annuo che saranno utilizzate nell'impianto in seguito alla modifica

N. prog r.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Q.tà annua prevista (t/a)	Scheda di secur. (SI/NO)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento al diagramma di flusso del ciclo produttivo
1	Sabbia metallica	3	SI	Solido	Sacchi da 20 kg stoccati nella cabina di sabbiatura	Sabbiatura	F.02
2	Vernici a polvere	7,1	SI	Polverul.	Sacchi da 20 kg stoccati nel deposito vernici	Verniciatura a polvere	F.03
3	Zinco (sfere di zinco)	3	SI	Solido	Sacchi da 25 kg stoccati nel reparto di zincatura	Zincatura galvanica	F.04
4	Prodotti sgrassanti (Dollphos)	0,17	SI	Liquido	Cisternette stoccate in prossimità delle vasche pretrattamento	Lavaggio di pretrattamento	F.02
5	Soluzione sgrassante (PRESOL 7061)	3	SI	Polverul.	Sacchi da 25 kg nel reparto di zincatura	Zincatura galvanica	F.04
6	Cr ³⁺ /CO ₂ + soluzione (max blue o TRIAZUR)	0,5	SI	Liquido	Fusti da 25 Kg nel reparto zincatura	Zincatura galvanica	F.04
7	NaOH (Idrossido di Sodio)	5,8	NO	Polverul.	Sacchi da 25 kg nel reparto di zincatura	Zincatura galvanica	F.04
8	Acqua	294 m ³	NO	Liquido	Acquedotto	Zincatura galvanica e pretrattamento	F.04 - F.02
9	Acido cloridrico 50%	4	SI	Liquido	Deposito materie prime	Zincatura galvanica, Demineralizzaz.	F.04 - F.07
10	Acido solforico 29% (NORMEX)	0,1	SI	Liquido	Cisternette da 1mc stoccate all'esterno in prossimità dell'impianto di depurazione	Zincatura galvanica (regolazione pH)	F.04
11	Soda caustica 30%	7	SI	Liquido	Cisternette da 10 q stoccate all'esterno in prossimità dell'impianto di depurazione e nel deposito materie prime	Zincatura galvanica, Demineralizzaz.	F.04 - F.07
12	Additivo ausiliario galvanica (PRESOL 3065)	0,2	SI	Polverul.	Sacchi da 25 kg stoccati nel deposito materie prime	Zincatura galvanica	F.04
13	Additivo ausiliario galvanica (KENLEVEL)	1	SI	Liquido	Cisternette da 0,2 mc stoccate nel deposito materie prime	Zincatura galvanica (vasca zinco)	F.04
14	Cloruro di potassio	0,9	SI	Polverul.	Sacchi da 25 kg nel deposito materie prime	Zincatura galvanica	F.04
15	Acido Borico	0,26	SI	Polverul.	Sacchi da 25 kg nel deposito materie prime	Zincatura galvanica	F.04
16	Cloruro di Zinco	0,14	SI	Polverul.	Sacchi da 25 kg nel deposito materie prime	Zincatura galvanica	F.04
17	Acido Nitrico 53%	0,8	SI	Liquido	Contenitori da 20 litri nel deposito materie prime	Zincatura galvanica	F.04
18	Prodotto per trattamenti elettrolitici e chimici (LANTHANE 316)	0,3	SI	Liquido	Contenitori nel deposito materie prime	Zincatura galvanica	F.04
19	Cloruro Ferrico	0,330	SI	Liquido	Cisternette da 1mc nei pressi dell'impianto di depurazione	Depurazione acque reflue ind.li	F.07
20	Flocculante PRAESTOL 2542	0,05	SI	Polverul.	Sacchi da 25 kg nei pressi dell'impianto di depurazione	Depurazione acque reflue ind.li	F.07
21	Gasolio	11.000 l.	NO	Liquido	2 serbatoi da 1,5m ³ e 2 m ³	Asciugatura, Polimerizzazione, Riscaldamento	F.02-F.03-F.04
22	Gas GPL	55.000 l.	NO	Liquido	2 serbatoi da 5m ³ e 12 m ³	Asciugatura, Polimerizzazione, Riscaldamento	F.02-F.03-F.04

Tab. C2 – Logistica di approvvigionamento delle materie prime ed ausiliarie.

[illegible]

SCHEDA D

CAPACITA' PRODUTTIVA

Tab. D1 – Elenco dei prodotti finiti relativi **all'anno solare precedente** alla presentazione della domanda (PRIMA della modifica proposta)

N. progr.	Tipo di prodotto, manufatto o altro	Capacità massima di produzione t/anno (Stimata)	Quantità prodotta t/anno 2019	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Emissioni Diffuse/Fugitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
1	Manufatti zincati	500	455	solido	Su pedane all'interno del capannone	No	-----
2	Manufatti verniciati	645	586	Solido	Su pedane all'interno del capannone	No	-----

Tab. D2 – Elenco degli intermedi prodotti nei diversi cicli produttivi per l'ottenimento dei prodotti riportati nella tab. D1.

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente	Quantità prodotta t/anno m³/anno	<u>Stato fisico</u>	Modalità di stoccaggio	Rif. alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo dov'è prodotto l'intermedio	Rif. alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell'intermedio	Emissioni Diffuse/Fugitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°

CAPACITA' PRODUTTIVA

Tab. D1 – Elenco dei prodotti finiti relativi **all'ultimo triennio** precedente alla presentazione della domanda **nell'impianto esistente** (PRIMA della modifica proposta)

N. progr.	Tipo di prodotto, manufatto o altro	Capacità massima di produzione t/anno (Stimata)	Quantità prodotta t/anno	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Emissioni Diffuse/Fugitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
1	Manufatti zincati	500	361	solido	Su pedane all'interno del capannone	no	-----
2	Manufatti verniciati	645	462	solido	Su pedane all'interno del capannone	no	-----

Tab. D2 – Elenco degli intermedi prodotti nei diversi cicli produttivi per l’ottenimento dei prodotti riportati nella tab. D1.

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente	Quantità prodotta t/anno m ³ /anno	<u>Stato fisico</u>	Modalità di stoccaggio	Rif. alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo dov’è prodotto l’intermedio	Rif. alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell’intermedio	Emissioni Diffuse/Fugitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°

CAPACITA' PRODUTTIVA

Tab. D1 – Elenco dei prodotti finiti e loro quantità annue previste nell’impianto DOPO la modifica proposta (nuovo impianto).

N. progr.	Tipo di prodotto, manufatto o altro	Capacità massima di produzione t/anno (Stimata)	Quantità prodotta t/anno	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Emissioni Diffuse/Fugitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
1	Manufatti zincati	725	523	solido	Su pedane	no	-----
2	Manufatti verniciati	935	670	solido	Su pedane	no	-----

Tab. D2 – Elenco degli intermedi prodotti nei diversi cicli produttivi per l’ottenimento dei prodotti riportati nella tab. D1.

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente	Quantità prodotta t/anno m ³ /anno	<u>Stato fisico</u>	Modalità di stoccaggio	Rif. alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo dov’è prodotto l’intermedio	Rif. alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell’intermedio	Emissioni Diffuse/Fugitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°

SCHEDA E

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nella planimetria dell'impianto (Allegato 4 TAV4) devono essere individuati gli spazi occupati da ciascuna macchina e/o linea contraddistinte con la sigla M1, M2, M3, ..., Mn.

I condotti di scarico delle emissioni convogliate saranno contraddistinti con la sigla E1, E2, E3, ..., En; se necessario si possono aggiungere più tabelle.

Si riportano le caratteristiche dei nuovi punti emissivi oggetto della modifica proposta: E10, E11, E12, E15, E16, E17, E19.

I punti emissivi già autorizzati e in funzione, le cui schede sono in Vs. possesso, sono: E1, E2, E3, E9.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ No

Fase ☐ Si ☐ **Fase 2 Pretrattamenti: sgrassaggio in tunnel di pretrattamento**

Prodotto/Intermedio ☐ No

Tab. E10 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E10	E	E	E
Portata aeriforme (m ³ /h)	10.000			
Temperatura aeriforme (°C)	ambiente			
Inquinanti (mg/Nm ³): - PO ₄ ³⁻ come acido fosforico	< 1			
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si			
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E10			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No			
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	8 220			
Velocità dell'effluente (m/s)	22			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	8,5			
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,5			
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,125			

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:Materie prime ☐ No Fase ☐ Si ☐ **Fase 8 Termosverniciatura ganci metallici**Prodotto/Intermedio ☐ No

Tab. E11 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E11	E	E	E
Portata aeriforme stimata (m ³ /h)	1.700			
Temperatura aeriforme stimata (°C)	850			
Inquinanti (mg/Nm ³):				
- Polveri	< 50			
- Sostanze organiche (esprese come C organico totale)	< 50			
- Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	< 500			
- Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	< 1.700			
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si			
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E11			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No			
Durata emissione (ore/settimana e settimane/anno)	4 48			
Velocità dell'effluente (m/s)	2			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	6,5			
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	/			
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,237			

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:Materie prime ☐ No Fase ☐ Si ☐ **Fase 3 Verniciatura a polvere: asciugatura e polimerizzazione**Prodotto/Intermedio ☐ No

Tab. E12 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E12	E	E	E
Portata aeriforme (m ³ /h)	1.200			
Temperatura aeriforme (°C)	140			
Inquinanti (mg/Nm ³):				
- Polveri	< 5			
- SOV come carbonio organico totale	< 50			
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	No			
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	/			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No			
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	8 220			
Velocità dell'effluente (m/s)	6,7			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	8,5			
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,5			
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,05			

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:Materie prime ☐ No ☐ n° / Fase ☒ Si ☐ **Fase 3 Verniciatura a polvere: finitura**Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ n°

Tab. E15 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E15	E	E	E
Portata aeriforme (m ³ /h)	20.000			
Temperatura aeriforme (°C)	ambiente			
Inquinanti (mg/Nm ³): Polveri	< 5			
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si			
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E15			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No			
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	8 220			
Velocità dell'effluente (m/s)	23			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	8,5			
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,5			
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,237			

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:Materie prime ☐ No ☐ n° / Fase ☒ Si ☐ **Fase 3 Verniciatura a polvere: fondo**Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ n°

Tab. E16 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E16	E	E	E
Portata aeriforme (m ³ /h)	14.000			
Temperatura aeriforme (°C)	ambiente			
Inquinanti (mg/Nm ³): - Polveri	< 5			
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si			
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E16			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No			
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	8 220			
Velocità dell'effluente (m/s)	16			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	8,5			
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,5			
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,237			

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:Materie prime ☐ No Fase ☒ Si ☐ **Fase 3 Verniciatura a polvere: gelificazione in forno IR**Prodotto/Intermedio ☐ No

Tab. E17 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E17	E	E	E
Portata aeriforme (m ³ /h)	1.200			
Temperatura aeriforme (°C)	160°C			
Inquinanti (mg/Nm ³):				
- Polveri	< 5			
- SOV come carbonio organico totale	< 50			
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	No			
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	/			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No			
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	8 220			
Velocità dell'effluente (m/s)	6,7			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	8,5			
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,5			
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,05			

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:Materie prime ☐ No Fase ☒ Si ☐ **Fase 2 Pretrattamenti: sabbiatura manuale**Prodotto/Intermedio ☐ No

Tab. E19 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E19		E	E	E
Portata aeriforme (m ³ /h)	25.000				
Temperatura aeriforme (°C)	ambiente				
Inquinanti (mg/Nm ³): - Polveri	< 20				
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si				
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E19				
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No				
Durata emissione (giorni/settimana e settimane/anno)	2	48			
Velocità dell'effluente (m/s)	14				
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	8,5				
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,5				
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,5				

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ No ☐ Rif. scheda C - n° prog. della Tab. C1

Fase/Reparto ☒ Si ☐ No

Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ Rif. scheda D – tabelle D1 e D2

Tab. E2

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche del materiale stoccato	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Logistica di movimentazione
Cumuli esterni							
Cumuli interni							
Box esterni							
Box interni							
Altro (specificare)							

Emissioni Diffuse Gassose

L'unica emissione diffusa presente è rappresentata dall'emissione ED1, riportata nelle schede AIA iniziale in Vs. possesso. Non sono presenti nuove emissioni diffuse in seguito alla modifica proposta.

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ Si ☐ No

Fase/Reparto ☐ Si ☐ No

Prodotto/Intermedio ☐ Si ☐ No

Tab. E3

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della sorgente	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche della sostanza	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno
Serbatoi e Contenitori (riempimento/svuotamento)						
Ventilazione di edifici/depositi						
Processi di essiccamento						
Da apparecchiature/attrezzature destinate al trattamento reflui gassosi						
Altro (specificare)	Aerazione naturale da portoni e finestre capannone	Aspirazione localizzata sulle vasche	Cloro e ione cloro espresso come HCl	Non legata alla movimentazione		0,0028 t/a composti del cloro

Emissioni Fuggitive

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ No ☐ Rif. scheda C - n° prog. della Tab. C1

Fase/Reparto ☐ No ☐

Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ Rif. scheda D – tabelle D1 e D2

Tab. E4

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	<u>Tempo di funzionamento</u> h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	<u>Frequenza di manutenzione/controllo</u>
Valvole diaframmi e di processo	Gas			
	HL ⁴			
	HV ⁵			
Pompe	Gas			
	HL			
	HV			
Valvole a sfiato	Gas			
	HL			
	HV			
Compressori	Gas			
	HL			
	HV			
Flange e connettori	Gas			
	HL			
	HV			

⁴ HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

⁵ HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Segue Tab. E5

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	<u>Tempo di funzionamento</u> h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	<u>Frequenza di</u> manutenzione/controllo
Prese campione	Gas			
	HL ⁶			
	HV ⁷			
Elementi inizio-fine linea	Gas			
	HL			
	HV			
Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori, ...)	Gas			
	HL			
	HV			
Serbatoi	Gas			
	HL			
	HV			
Altre sorgenti (specificare)	Gas			
	HL			
	HV			

⁶ HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

⁷ HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Emissioni in atmosfera

Tab. E6 – Emissioni totali dell’impianto comprensive delle emissioni convogliate, fuggitive, diffuse.

Inquinante	Convogliate Flusso di massa t/a	Metodo applicato ⁸	Diffuse (Tab.E3) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato ⁵	Fuggitive (Tab.E4 +Tab. E5) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato ⁵	Totale t/anno
Polveri	0,725776	S	/	/	/	/	0,725776
SOV (COT)	0,227608	S	/	/	/	/	0,227608
Cloro e ione cloro (HCl)	0,00076	S	0,002816	M	/	/	0,003576
Fluoro e ione fluoro (HF)	0,0002464	S	/	/	/	/	0,0002464
Cromo e suoi composti (Cr)	0,0000176	S	/	/	/	/	0,0000176
PO ₄ ³⁻ come acido fosforico	0,0176	S	/	/	/	/	0,0176
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	0,1632	S	/	/	/	/	0,1632
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	0,55488	S	/	/	/	/	0,55488

N.B.: Il flusso di massa (t/a) è stato calcolato come la somma dei flussi di massa di tutti i punti emissivi: punti emissivi già autorizzati in fase di AIA iniziale + punti emissivi da autorizzare in fase di modifica proposta.

⁸ S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E10 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all’emissione convogliata denominata **E10**

Fase/reparto		Fase 2 – Pretrattamento: sgrassaggio in tunnel di pretrattamento					
Tipologia del sistema		Abbattimento ad umido					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Scrubber					
Portata max di progetto (m³/h)		10.000					
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h)		10.000					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm³)		a monte ⁹ stimato	a valle ⁶ stimato	a monte	a valle	a monte	a valle
PO ₄ ³⁻ come acido fosforico		4-6	<1				
Rendimento medio garantito dal costruttore (%)		~ 90					
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
/							
Perdita di carico (kPa)		---					
Consumo d’acqua (m³/h)		~ 10					
Consumo di energia elettrica oraria – annua (stimato)		5 KWh	8.800 KWh/a				
Gruppo di continuità (Si/No)		NO					
Tipo di combustibile		---					
Sistema di riserva (Si/No)		NO					
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		SI					
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		NO					
Manutenzione (ore/anno)		15					

⁹ Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E11 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all’emissione convogliata denominata **E11**

Fase/reparto		Fase 8 – Termosverniciatura ganci metallici					
Tipologia del sistema		Post combustione					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Post combustore					
Portata max di progetto (m ³ /h)		1.700					
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h)		1.700					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		a monte ¹⁰ stimato	a valle ⁶ stimato	a monte	a valle	a monte	a valle
Polveri		250-300	<50				
Sostanze organiche (COT)		250-300	<50				
Ossidi di azoto (come NO ₂)		2500-3000	<500				
Ossidi di zolfo (come SO ₂)		8500-9500	<1700				
Rendimento medio garantito dal costruttore (%)		~ 90					
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Polveri di scarto	08.02.01	0,5	0,12				
Perdita di carico (kPa)		---					
Consumo d’acqua (m ³ /h)		---					
Consumo di energia elettrica oraria – annua (stimato)		5 KWh	960 KWh/a				
Gruppo di continuità (Si/No)		NO					
Tipo di combustibile		----					
Sistema di riserva (Si/No)		NO					
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO					
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		NO					
Manutenzione (ore/anno)		10					

¹⁰ Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E15 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all’emissione convogliata denominata **E15**

Fase/reparto		Fase 3 – Verniciatura a polvere: finitura					
Tipologia del sistema		Abbattitore a secco					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Depolveratore con n.15 filtri a cartucce in poliestere					
Portata max di progetto (m ³ /h)		20.000					
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h)		20.000					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		a monte ¹¹ stimato	a valle ⁶ stimato	a monte	a valle	a monte	a valle
Polveri		25-30	<5				
Rendimento medio garantito dal costruttore (%)		~ 90					
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Polveri di scarto	08.02.01	4	0,9				
Filtri esauriti	15.02.03	0,02	4,4				
Imballaggi contaminati	15.01.10*	7	0,1				
Perdita di carico (kPa)		---					
Consumo d’acqua (m ³ /h)		---					
Consumo di energia elettrica oraria – annua (stimato)		22 KWh	38.720 KWh/a				
Gruppo di continuità (Si/No)		NO					
Tipo di combustibile		----					
Sistema di riserva (Si/No)		NO					
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO					
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		NO					
Manutenzione (ore/anno)		15					

¹¹ Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E16 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all’emissione convogliata denominata **E16**

Fase/reparto		Fase 3 – Verniciatura a polvere: fondo					
Tipologia del sistema		Abbattitore a secco					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Depolveratore con n.21 filtri a cartucce in poliestere					
Portata max di progetto (m ³ /h)		14.000					
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h)		14.000					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		a monte ¹² stimato	a valle ⁶ stimato	a monte	a valle	a monte	a valle
Polveri		25-30	<5				
Rendimento medio garantito dal costruttore (%)		~ 90					
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Polveri di scarto	08.02.01	4	0,9				
Filtri esauriti	15.02.03	0,02	4,4				
Imballaggi contaminati	15.01.10*	7	0,1				
Perdita di carico (kPa)		---					
Consumo d’acqua (m ³ /h)		---					
Consumo di energia elettrica oraria – annua (stimato)		11 KWh	19.360 KWh/a				
Gruppo di continuità (Si/No)		NO					
Tipo di combustibile		---					
Sistema di riserva (Si/No)		NO					
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO					
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		NO					
Manutenzione (ore/anno)		15					

¹² Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E19 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all’emissione convogliata denominata **E19**

Fase/reparto		Fase 2 – Pretrattamenti: sabbiatura manuale					
Tipologia del sistema		Abbattitore a secco					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Depolveratore con n.18 filtri a cartucce in poliestere					
Portata max di progetto (m ³ /h)		25.000					
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h)		25.000					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		a monte ¹³ stimato	a valle ⁶ stimato	a monte	a valle	a monte	a valle
Polveri		80-100	<20				
Rendimento medio garantito dal costruttore (%)		~ 90					
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Polveri di metalli ferrosi	12.01.02	5,45	1,2				
Filtri esauriti	15.02.03	0,024	0,00528				
Perdita di carico (kPa)		---					
Consumo d’acqua (m ³ /h)		---					
Consumo di energia elettrica oraria – annua (stimato)		28 KWh	21.504 KWh/a				
Gruppo di continuità (Si/No)		NO					
Tipo di combustibile		---					
Sistema di riserva (Si/No)		NO					
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO					
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		NO					
Manutenzione (ore/anno)		15					

¹³ Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

SCHEDA F
RISORSA IDRICA

Tab. F1 – Approvvigionamento idrico per l'impianto.

[illegible]

SCHEDA G

EMISSIONI IDRICHE

Nella planimetria (Allegato 20 TAV 5) deve essere riportata l'intera rete idrica dell'impianto con individuati i punti di ispezione alla rete e tutti i punti di scarico, contraddistinti dalle sigle S1, S2, S3, ..., Sn.

Emissioni idriche derivanti da:

Piazzali scoperti ☒ Si ☐ n° 2

Materie prime ☐ No ☐ n°

Fase/Reparto ☐ No ☐ n°

Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ n°

Emissioni per ogni singolo scarico parziale (se sono presenti più punti di scarico, compilare una tabella per ogni scarico che sarà contraddistinta con la sigla G1-S1, G1-S2- G1-S3,, G1-Sn.

In seguito alla modifica proposta, l'emissione G3-S1 non ha subito variazioni rispetto a quanto autorizzato in fase di AIA iniziale. È presente un nuovo scarico di acque meteoriche di dilavamento denominato S2, del quale si riportano le caratteristiche in tabella. Per lo scarico G3-S1 si rimanda alla scheda iniziale in Vs possesso.

Tab. G1-S.....- Acque industriali: modalità e quantità di scarico

Continuità nel tempo	<input type="checkbox"/> tutto l'anno	gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frequenza dello scarico		<input type="text"/> giorni/anno			<input type="text"/> giorni/sett			<input type="text"/> ore/giorno					
Frequenza operazioni		<input type="text"/> n. operazioni/anno				<input type="text"/> n. operazioni/giorno							
Durata operazioni di scarico		<input type="text"/> ore		<input type="text"/> minuti									
Riciclo effluente idrico		<input type="checkbox"/> si		<input type="checkbox"/> no		% Riciclo		<input type="text"/>					
Variazioni repentine quali/quantitative		<input type="checkbox"/> si				<input type="checkbox"/> no							
Tipologia dello scarico		<input type="text"/>											
Ricettore ¹⁴		<input type="text"/>											
Bacino		<input type="text"/>											

¹⁴ Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

Corpo idrico

Portata (m³/giorno)

segue Tab. G1-S.....

Concentrazione degli inquinanti

<i>Inquinanti</i>	mg/l

Nell'impianto si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato n° 5 al D.Lgs. n° 152/99, nei cui scarichi è accertata la presenza di tali sostanze in quantità o concentrazione sup. ai limiti di rilevabilità delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/99?

☐

No

Se Si compilare la seguente tabella.

<i>Inquinanti</i>	mg/l

sistema di trattamento

☐

No

Se SI rif. scheda sistemi di contenimento.

Note:

Tab. G2 – Sistemi di contenimento delle acque industriali asserviti allo scarico denominato S.../.

Componente o stadio del/dei sistema/i di contenimento						
Tipologia del sistema						
Portata massima di progetto (m ³ /h)						
Portata effettiva dell'effluente (m ³ /h)						
Concentrazione degli inquinanti (mg/l)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Rendimento medio garantito (%)						
Rifiuti prodotti dal sistema	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Consumo d'acqua (m ³ /h)						
Consumo di energia	oraria	annua	oraria	annua	oraria	annua
Gruppo di continuità (Si/No)						
Combustibile utilizzato dal gruppo di continuità						
Sistema di riserva (Si/No)						
Manutenzione (ore/settimana)	ord.	straord.	ord.	straord.	ord.	straord.

Note:

Tab. G3

Acque per usi domestici

Frequenza dello scarico	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	mesi/anno	giorni/sett.	ore/giorno
Carico globale in A.E.	<input type="text"/>		
Ricettore ¹⁵	<input type="text"/>		
Bacino	<input type="text"/>		

Acque meteoriche e/o di dilavamento

Provenienza

Nuovo piazzale di movimentazione + superfici coperte nuovo capannone

Superficie relativa (m ²)	<input type="text"/>
Ricettore ¹¹	<input type="text"/>
Portata di piena con Tr 5 anni (m ³ /h)	<input type="text"/> metodo ¹⁶ <input type="text"/>
Bacino	<input type="text"/>

Concentrazione degli inquinanti cfr. riferimenti **Piano di Monitoraggio e Controllo**

<i>Inquinanti</i>	mg/l	metodo⁴
Solidi sospesi totali	0,7	S
Ferro	0,03	S
Idrocarburi	< 0,05	S

Note: l'Azienda, per lo stabilimento esistente, ha ottenuto l'autorizzazione allo scarico G3-S1 delle acque meteoriche e di dilavamento in fase di AIA iniziale. In fase di modifica sostanziale è stato inserito un nuovo scarico S2, del quale si chiede l'autorizzazione.

¹⁵ Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

¹⁶ S=Stimata; M=Misurata; C=Calcolata.

Tab. G4 – Emissioni totali di inquinanti nelle acque di scarico comprensive delle acque industriali, domestiche e di dilavamento.

[illegible]

Note:

¹⁷ S=Stimato; M=Misurato; C=Calcolato.

SCHEDA H

EMISSIONI SONORE

Nella planimetria allegata alla relazione di valutazione dell'impatto acustico (Allegato 27) è riportata l'esatta individuazione delle sorgenti sonore, contraddistinte dalle sigle R1, R2, R3,, Rn.

Emissioni sonore generate da:

Materie prime ☐ No

Fase/Reparto ☒ Si ☐ n° tutte

Altre fasi accessorie ☐ No

Tab. H1

Modalità di valutazione dei livelli di rumorosità	<input checked="" type="checkbox"/> misurazioni in campo
	<input type="checkbox"/> uso di modelli di calcolo previsionale
Sorgenti sonore oggetto della valutazione:	
R1 Impianto di verniciatura capannone Nord	R5 Impianto di verniciatura capannone Sud
R2 Impianto di verniciatura capannone Nord	R6 Impianto di verniciatura capannone Sud
R3 Impianto di verniciatura capannone Nord	R7 Piazzale movimentazione materiali con muletto
R4 Impianto di zincatura e sabbiatura capannone Sud	R _{residuo} rumore residuo in assenza di attività
Sorgenti sonore presenti nella zona:	
<input checked="" type="checkbox"/> Strada:	
<input type="checkbox"/> Ferrovia:	
<input checked="" type="checkbox"/> Altri insediamenti produttivi: tutte le aziende della zona industriale di Melissano	
<input type="checkbox"/> Altro:	

Classe di appartenenza del complesso¹⁸

Classe acustica dei siti confinanti	
Rif. Planimetrici	Classe acustica: V, DPCM 14/11/1997 e L.R. n. 3/02
Planimetria dell'impianto allegata alla Valutazione di Impatto acustico	Territorio comunale zonizzato

¹⁸ L'indicazione della classe acustica deve tener conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune dove è localizzato il complesso: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI. In caso di mancata approvazione della zonizzazione occorre far riferimento alla classificazione di cui al DPCM 14/11/1997.

Tab. H2 – Sistemi di contenimento delle emissioni sonore.

Sorgente sonora: R1 Impianto di verniciatura capannone Nord

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	no	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	no	lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		no	note
Installazione di silenziatori	(Si/No)	no	note
altro		/	note

Sorgente sonora: R2 Impianto di verniciatura capannone Nord

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	no	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	no	lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		no	note
Installazione di silenziatori	(Si/No)	no	note
altro		/	note

Sorgente sonora: R3 Impianto di verniciatura capannone Nord

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	no	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	no	Lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		no	/
Installazione di silenziatori	(Si/No)	no	/
altro		/	/

Sorgente sonora: R4 Impianto di zincatura e sabbiatura capannone Sud

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	no	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	no	Lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		no	/
Installazione di silenziatori	(Si/No)	no	/
altro		/	/

Sorgente sonora: R5 Impianto di verniciatura capannone Sud

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	no	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	si	Lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		no	/
Installazione di silenziatori	(Si/No)	no	/
altro		/	/

Sorgente sonora: R6 Impianto di verniciatura capannone Sud

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	no	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	no	Lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		no	/
Installazione di silenziatori	(Si/No)	no	/
altro		/	/

Sorgente sonora: R7 Piazzale movimentazione materiali con muletto

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	no	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	no	Lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		no	/
Installazione di silenziatori	(Si/No)	no	/
altro		/	/

SCHEDA I

RIFIUTI: PREVISIONE DELLA QUALITA' E QUANTITA' PER IL NUOVO IMPIANTO

Indicare la sezione da cui proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante.

Materie prime ☐ No

Fase/Reparto ☒ Si

Prodotto/Intermedio ☐ No

Tab. I1 – Tipologia del rifiuto

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza	Codice C.E.R.	Tipo di rifiuto	Stato fisico	Destinazione	%	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi								
		t/a~	m³/a~	t/a~	m³/a~							
1	Polveri di scarto di rivestimenti	-	-	2,6	-	Verniciatura-Termosvern.	08.02.01	Speciale non P	Polverul.	Smaltimento	5,6	-
2	Toner per stampa esauriti	-	-	0,05	-	Amministratz.	08.03.18	Speciale non P	Solido	Smaltimento	0,1	-
3	Acidi di decapaggio	12	-	-	-	Zincatura	11.01.05*	Speciale P	Liquido	Recupero	26	Soluzioni acide H4 e H8
4	Fanghi e residui di filtrazione	-	-	8,8	-	Pretrattam.-Zincatura-Trattam.acq	11.01.10	Speciale non P	Fangoso	Smaltimento	19,1	-
5	Polveri e particolati di materiali ferrosi	-	-	2,4	-	Pretrattam.	12.01.02	Speciale non P	Polverul.	Smaltimento	5,2	-
6	Imballaggi in plastica	0,2	-	-	-	Imballaggio	15.01.02	Speciale non P	Solido	Smaltimento	0,42	-
7	Imballaggi conten.residui di sost.pericol.	0,3	-	-	-	Verniciatura-Zincatura	15.01.10*	Speciale P	Solido	Smaltimento	0,64	Rifiuto pericoloso per contenuto di sostanze pericolose H370-H373-H335 (HP5-HP14)

8	Assorb, mater.filtr., contamin da sost peric	0,02	-	-	-	Verniciatura- Zincatura	15.02.02*	Speciale P	Solido	Smaltimento	0,04	Rifiuto pericoloso per contenuto di sostanze pericolose H370-H373- H335 (HP5-HP14)
9	Cartucce filtri	-	-	0,3	-	Pretrattam.- Verniciatura	15.02.03	Speciale non P	Solido	Smaltimento	0,64	-
10	Gas in contenitori a pressione	0,01	-	-	-	Verniciatura	16.05.04*	Speciale P	Solido	Recupero	0,02	rifiuto gassoso infiammabile: rifiuto gassoso che si infiamma a contatto con l'aria a 20 °C e a pressione normale di 101,3 kPa; (HP3)
11	Soluzioni acquose di scarto	-	-	6	-	Pretrattam.	16.10.02	Speciale non P	Liquido	Smaltimento	13	-
12	Ferro e acciaio	-	-	10,5	-	Verniciatura	17.04.05	Speciale non P	Solido	Recupero	22,74	-
13	Fanghi delle fosse settiche	-	-	3	-	-	20.03.04	Speciale non P	Fangoso	Smaltimento	6,5	-
14	Resine a scambio ionico (una tantum)	-	-	-	-	Trattamento acque	19.08.06*	Speciale P	Solido	Smaltimento	-	
15	Eluati demineralizz. (una tantum)	-	-	-	-	Trattamento acque	11.01.15*	Speciale P	Liquido	Smaltimento	-	
Quantità totale di rifiuti		12,53	-	33,65	-							

Totale Rifiuti: 46,18 t/a, **dei quali avviati a Recupero:** 48,7%

Tab. I2 – Deposito all'interno dello stabilimento

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Rif. planimetria ALL.2 Tav.2	Capacità deposito (m³)	Modalità di gestione del deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		Non pericolosi					
			~ t/anno	~ m³/anno	~ t/anno	~ m³/anno				
Temporaneo	1	Polveri di scarto di rivestimenti	-	-	2,6	-			Big bag	Smaltimento
Temporaneo	2	Toner per stampa esauriti	-	-	0,05	-			Bustoni	Smaltimento
*	3	Acidi di decapaggio	12	-	-	-			*	Recupero
Temporaneo	4	Fanghi e residui di filtrazione	-	-	8,8	-			Big bag	Smaltimento
Temporaneo	5	Polveri e particolati di materiali ferrosi	-	-	2,4	-			Big bag	Smaltimento
Temporaneo	6	Imballaggi in plastica	0,2	-	-	-			Bustoni	Smaltimento
Temporaneo	7	Imballaggi conten.residui di sost.pericol	0,3	-	-	-			Big bag	Smaltimento
Temporaneo	8	Assorb, mater.filtr., contamin	0,02	-	-	-			Big bag	Smaltimento
Temporaneo	9	Cartucce filtri	-	-	0,3	-			Big bag	Smaltimento
Temporaneo	10	Gas in contenitori a pressione	0,01	-	-	-			Fusti	Recupero
Temporaneo	11	Soluzioni acquose di scarto	-	-	6	-			Cisterne	Smaltimento
Temporaneo	12	Ferro e acciaio	-	-	10,5	-			cassoni	Recupero
Temporaneo	13	Fanghi delle fosse settiche	-	-	3	-			Vasca Imhoff	Smaltimento
Temporaneo	14	Resine a scambio ionico (una tantum)	-	-	-	-			-	Smaltimento
Temporaneo	15	Eluati demineralizz(una tantum)	-	-	-	-			-	Smaltimento
Quantità tot. rifiuti			12,53	-	33,65	-				

(*) Rifiuto ricevuto da terzi ai fini del recupero.

Note: Gli acidi di decapaggio esausti 110105 vengono asportati e avviati al recupero direttamente dalle vasche di decapaggio senza deposito temporaneo, all'atto della immissione di acido materia prima.

Tab. I3 – Deposito all'esterno dello stabilimento

[illegible]

Note:

Tab. I4 – Operazioni di smaltimento

[illegible]

Tab. I5 – Operazioni di recupero

Localizzazione del recupero	Descrizione del rifiuto		Quantità		Tipo di recupero	Procedura semplificata Rifiuti non Pericolosi (D.M. 5/02/1998)		Procedura semplificata Rifiuti Pericolosi (D.M. 5/02/1998)	
			t/anno	m ³ /anno		(Si/No)	codice tipologia	(Si/No)	codice tipologia
Esterna									

Note:

SCHEDA L

ENERGIA

Tab. L1 – Produzione di energia dell'intero impianto.

Fase/reparto	Energia termica		Energia elettrica e cogenerazione				Combustibile		Consumo annuo combustibile m³	Funzionam ento ore/anno
	Potenza termica nominale kW _t	Produzione annua MW _t /h	Potenza elettrica nominale kW	Produzione annua		Energia riutilizzata MW/h	Tipo	Consumo orario m³/h		
				termica MW _t /h	elettrica MW/h					
Zincatura galvanica	35	61,60	/	/	/	/	Gasolio	0,0005	0,53	1760
Centrale termica	332	584,32	/	/	/	/	Gasolio	0,005	5	1760
Forno di polimerizzazione (verniciatura)	296	520,96	/	/	/	/	Gasolio	0,004	4,47	1760
Forno di polimerizzazione (verniciatura)	850	1496,00	/	/	/	/	GPL	0,01	17,48	1760
Forno di asciugatura (pretrattamento)	554	975,04	/	/	/	/	GPL	0,006	11,76	1760
Tunnel di pretrattamento	554	975,04	/	/	/	/	GPL	0,006	11,76	1760
Forno IR verniciatura	350	616,00	/	/	/	/	GPL	0,004	8,2	1760
Termosverniciatore	397	76,224	/	/	/	/	GPL	0,004	0,8	192
Totale		5.305,184	/	/	/	/				

Tab. L2 – Consumo di energia complessivo (termica ed elettrica).

Fase/reparto	Consumi energia termica		Consumi energia elettrica		Combustibile		Consumo annuo combustibile m ³	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW _t	Consumo annuo MW _t /h	Potenza elettrica nominale kW	Consumo annuo MW/h	Tipo	Consumo orario m ³ /h		
Zincatura galvanica	35	61,60	1,6	2,76	Gasolio	0,0003	0,5	1760
Tutte le altre	628	1.105,28	28,2	49,60	Gasolio	0,0054	9,5	1760
Termosverniciatore	397	76,224	17,8	3,42	GPL	0,0054	1	192
Tutte le altre	2308	4.062,08	103,6	182,28	GPL	0,031	54	1760
Rendimento			~ 80%	~ 80%				
Totale		5.305,184		~ 238,06				

Per ogni singola unità di produzione di energia (elettrica o termica) compilare la seguente tabella.

Tab. L3 – Caratteristiche delle unità termiche di produzione energia.

Sigla dell'unità (rif. Allegati: 19A;20A;21A;)	
Identificazione della fase/ reparto	Zincatura
Costruttore bruciatori	PYRONICS/ESA S.r.l.
Modello	SW4 per 14 unità (bruciatori a fiamma piatta; ALL 20A e 21A)
Anno di costruzione	-----
Tipo di macchina	Forno di zincatura multifiamma (ALL 19A)
Tipo di generatore	Multifiamma a metano
Tipo di impiego	Camera di combustione (30 m ³) del Forno di zincatura
Fluido termovettore	Aria calda
Temperatura camera di combustione (°C)	La temperatura 440-450 °C mentre la temperatura dei fumi < 600 °C Forno di zincatura
Rendimento %	-----
Sigla dell'emissione (rif. Allegato A)	E0/1

SCHEDA M

ALLEVAMENTI ZOOTECNICI

Tab. M1

Categoria ¹⁹	Capienza massima allevamento ²⁰	N° capannoni	N° capi annui allevati

Tab. M2

Capannone (Rif. Allegato 4)	Dimensioni			Specie ²¹	Tipo di stabulazione	Sistema di allontanamento reflui
	Lungh. (m)	Largh. (m)	Alt. (m)			

¹⁹Scegliere tra pollame, suini, scrofe.

²⁰ Intesa come potenzialità massima dell'allevamento.

²¹ Specificare la specie (per esempio nel caso della categoria pollame dire se sono galline ovaiole, polli da carne, tacchini, anatre o faraone, ecc.).

Tab. M3

Capannone (Rif. Allegato 4)	Specie ³	N° capi per ciclo	N° cicli all'anno	Peso medio (kg)	Peso totale (t)
Totale					

Tab. M4 – Gestione odori/aerosol.

<p>Descrizione eventuali emissioni di odori ed aerosol (Rif. Scheda E)</p>	
<p>Identificazione e relative distanze dai possibili ricettori (abitazioni, uffici, strade, bersagli sensibili, ecc.)</p>	
<p>Eventuali sistemi tecnologici e/o gestionali adottati per la prevenzione e la riduzione degli odori e degli aerosol (Rif. Scheda E)</p>	

Tab. M5 – Gestione dei liquami.

Vasca a tenuta per le deiezioni (Si/No)		Volume (m ³)	
Uso agronomico (Si/No)		Superficie terreno utilizzata (ha)	
Conferimento a terzi (Si/No)		Quantità (q/anno)	